|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Description: vtsss.bmp | **ВИСОКА ТЕХНИЧКА ШКОЛА**  **СТРУКОВНИХ СТУДИЈА**  **БЕОГРАД** | | | |
| **ОБРАДНИ ПРОЦЕСИ**  **-рачунски задатак бр. 1-** | | | | |
| Број поена: | | Име и презиме: |  | |
| Оверио (датум/потпис): | | Број индекса: |  | |
| Смер: |  | |
| Наставник: |  | |
| Школска година: 2014 / 2015. | | | |

**Решење задатка:**

**1. Наслов**

**1.1. Поднаслов**

**.**

**.**

**2. Наслов**

**.**

**.**

**n-1. Наслов**

**.**

**.**

**n. Литература**

1. Калајџић М.: ТЕХНОЛОГИЈА МАШИНОГРАДЊЕ, Машински факултет, Београд, 2008.
2. Мусафија Б.: ОБРАДА МЕТАЛА ПЛАСТИЧНОМ ДЕФОРМАЦИЈОМ, Свјетлост, Сарајево, 1988.
3. Kалајџић M., и група аутора: TЕХНОЛОГИЈА ОБРАДЕ РЕЗАЊЕМ - приручник, Mашински факултет, Београд, 2008.
4. Николић Д., Јовановић Т., Станић Ј., Гајовић В.: МАШИНСКА ОБРАДА  *–* приручник за прорачун меродавних режима машинске обраде резањем, Привредни преглед, Београд, 1980.
5. Милутиновић И.: МАШИНСКА ОБРАДА I *–* увод у теорију резања, Прометеј, Ужице, 1994.
6. Милутиновић И.: МАШИНСКА ОБРАДА II *–* поступци обраде резањем, Прометеј, Ужице, 1995.
7. Недић Б., Лазић М.: ОБРАДА МЕТАЛА РЕЗАЊЕМ *–* скрипта,Машински факултет, Крагујевац, 2007.

**...**

***Напоменe*:**

* Рачунски задатак се ради према овој матрици
* Између насловне стране и стране 3 налази се лист са издатим задатком
* Фонт: Ариал
* Величина: 12 pt
* На крају урађеног задатка дати списак коришћене литературе
* Током израде задатка позивати се на литературу (на пр.: Из таблице 4.4.1-a [3] бира се стандардни пречник сировог комада ******)
* Рачунски задатак се предаје у штампаном облику (пакује се у фасциклу са механизмом)